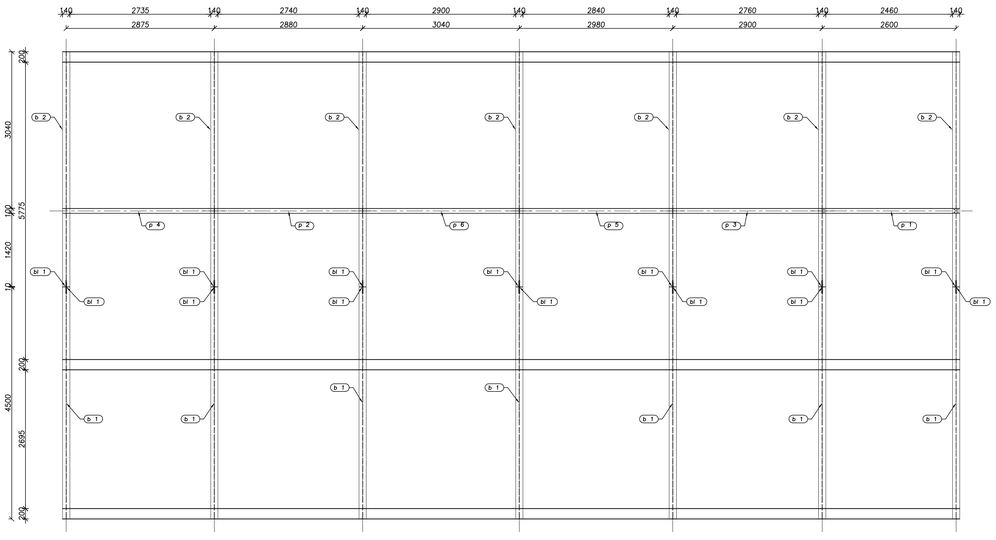
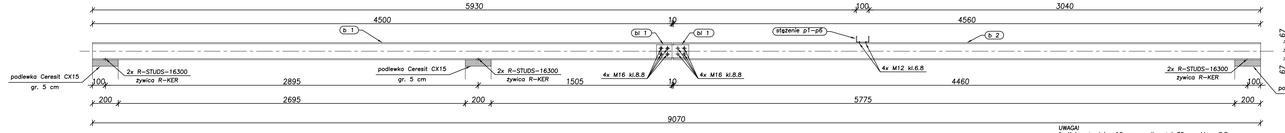
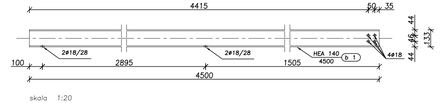
STROP
Widok ogólny z góry
skala 1:50

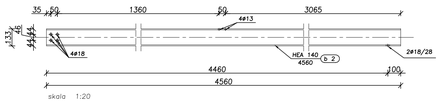


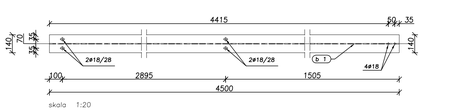
BELKA STALOWA
Widok z boku
skala 1:20
>> 7 sztuk <<

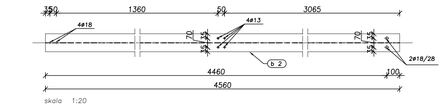


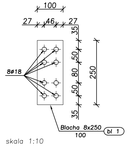
UWAGA!
1. Kotwy średnicy 16 mm o długości 30 cm klasy 8.8
2. Dla kotwy o średnicy 16 mm wykonać otwór o średnicy 18 mm.
3. Głębokość kotwienia 15 cm
4. Przy kotwieniu w pustaku ceramicznym należy stosować tuleję siatkową o odpowiedniej średnicy.
5. Po zamontowaniu belek stalowych gniazda należy zamurować.

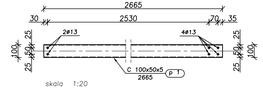


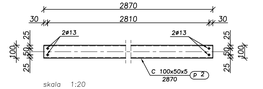


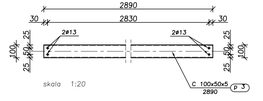


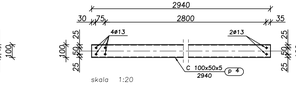


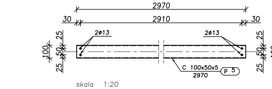


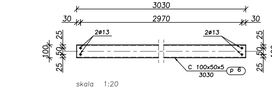












Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa	
					Jednostkowa (kg/szt)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
b 1	HEA 140	S 235	7	4500.00	24.682	110.98	776.84
b 2	HEA 140	S 235	7	4580.00	24.682	112.48	787.20
bl 1	BLACHA 8x250	S 235	14	100.00		1.57	21.99
p 1	C 100x50x5	S 235	1	2665.00	7.020	18.71	18.71
p 2	C 100x50x5	S 235	1	2870.00	7.020	20.15	20.15
p 3	C 100x50x5	S 235	1	2890.00	7.020	20.29	20.29
p 4	C 100x50x5	S 235	1	2940.00	7.020	20.64	20.64
p 5	C 100x50x5	S 235	1	2970.00	7.020	20.85	20.85
p 6	C 100x50x5	S 235	1	3030.00	7.020	21.27	21.27
Masa łączna elementów (kg)							1707.93

UWAGA!

1. Wszystkie wymiary i wielkości zweryfikować na budowie przed montażem konstrukcji.
2. Wszystkie zmiany uzgodnić z projektantem.
3. Rysunek należy czytać wraz ze specyfikacją, rysunkami architektonicznymi i branżowymi.
4. Przed wykonaniem konstrukcji stalowej wszystkie wymiary należy zweryfikować z rzeczywistym układem istniejących elementów.
5. Połączenia blach i profili jako spawane. Spoiny pachwinowe wykonać na całym obwodzie, o grubości 0.7 t, gdzie t oznacza grubość cieńszego elementu spawanego.
6. Spoiny czołowe wykonać na pełny przetop.
7. Połączenia elementów srubami M16 klasy 8.8 oraz M12 klasy 6.8
8. Dopuszczalne niezgodności spawalnicze złączy spawanych: C wg PN-EN & ISO 5817:2009 P.
9. Klasa konstrukcji spawanej EXC2, kategoria użytkowania SC1, kategoria produkcji PC1, klasa konsekwencji CC1, wg PN-EN 1090-2+A1:2012.
10. Ukosowanie brzegów wg PN-EN ISO 9692-1:2008.
11. Warunki wykonania i odbioru konstrukcji stalowej wg normy PN-06200.
12. Materiały spawalnicze w połączeniach stosować wg zaleceń technologa w zależności od gatunku stali i technologii spawania.
13. Dopuszcza się możliwość wykonania otworów podczas prac montażowych.
14. Zabezpieczenie przeciwpożarowe (jeśli jest wymagane) wykonać według zapisów projektu budowlanego. Zabezpieczenie antykorozyjne wykonać jak dla klasy korozyjności C3, na przykład poprzez wykonanie ocynku ogniowego.
15. Elektrody EP146.
16. Stal konstrukcyjna klasy S235.

BETON: C20/25 (B25)
STAL ZBROJENIOWA: AIIIN
STAL KONSTRUKCYJNA: S235
OTULINA: 3CM
KLASA EKSPOZYCJI: XC2

INWESTYCJA:
Przebudowa sali gimnastycznej na dwie sale lekcyjne, salkę zajęć indywidualnych, korytarz, zamurowanie górnego pasa w ścianie zewnętrznej, przebudowa instalacji elektrycznej w sali, salce zajęć indywidualnych, wydzielenie przedsionka na poziomie tarasu z istniejącą rozbudową, wraz instalacjami wewnętrznymi: elektryczną, c.o., i wentylacji grawitacyjnej, dostosowanie budynku do wytycznych zawartych
w EKSPERTYZIE TECHNICZNEJ dot. stanu ochrony p.poż.
w Szkole Podstawowej im. Św. Jana Bosko w Zarzewie.

ADRES INWESTYCJI:
Zakrzów nr 323, 32-003 Podłęże
Województwo małopolskie
Powiat wielicki
Gmina Niepołomice

Jednostka : 121904_5, Niepołomice G
obręb : 0011, Zakrzów
działki nr : 472, 473/7, 473/9, 474/5.

PROJEKT KONSTRUKCYJNY:
AUTOR: mgr inż. WALDEMAR POTONIEC
UPR BEZ OGR. NR 35/2003
specjalność konstrukcyjno-budowlana
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. GRZEGORZ BRYLA
UPR BEZ OGR. POK/0079/POOK/20
specjalność konstrukcyjno-budowlana

BRANŻA: K O N S T R U K C J A
FAZA: P R O J E K T T E C H N I C Z N Y
TEMAT RYSUNKU:
BELKA STALOWA STROPU TECHNICZNEGO

DATA:	SKALA:
11.2023	1:20
OPRACOWNIK: PT	NUMER RYSUNKU: K03
	INDEKS: