ZESTAWIENIE ŚLUSARKI OKIENNEJ ZEWNĘTRZNEJ PIĘTRO +2

OZNACZENIE		ZO29	ZO30	ZO31	ZO32	ZO33	ZO34	ZO35	ZO36	ZO37	ZO38	ZO39	ZO40	ZO41	ZO42	ZO43	ZO44	ZO45	ZO46	ZO47	ZO48	ZO49
SCHEMAT																						
Wymiar stolarki	Si	1500	1450	1000	1000	1000	1370	6490	2490	1000	1500	1000	1000	1500	1500	1000	1000	1500	1500	1500	1500	1500
	Wi	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3500	2500	3500	2500
	Ru	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	Ho	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990
Piętro I		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Piętro II		3	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1
Piętro III		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Suma	szt.	3	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1
MATERIAŁ		profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej
KOLOR		stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana
OŚCIEŻNICA/OKUCIA		profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia
SZKLENIE		U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...
DOP./OGNIOWA		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WSZYSTKIE WYMIARY DOMERZYĆ I SKORYGOWAĆ NA BUDOWIE, SZCZEGÓŁOWE WYPOSAŻENIE WG. PROJEKTU WYKONAWCZEGO																						

ZESTAWIENIE ŚLUSARKI OKIENNEJ ZEWNĘTRZNEJ PIĘTRO +1

OZNACZENIE		ZO10	ZO11	ZO12	ZO13	ZO14	ZO15	ZO16	ZO17	ZO18	ZO19	ZO20	ZO21	ZO23	ZO24	ZO25	ZO26	ZO27	ZO28
SCHEMAT																			
Wymiar stolarki	Si	1500	1450	1000	700	1000	1370	6490	1900	1000	1000	1500	900	1000	1250	1320	5020	1800	3000
	Wi	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2100	1370	1400	5020	2740	3000
	Ru	3500	3500	3500	4170	3500	3500	3500	3500	4160	3340	3340	3340	3100	3000	3400	5020	3740	3000
	Ho	2990	2990	2990	3000	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990	2990
Piętro I		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Piętro II		5	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1
Piętro III		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Suma	szt.	5	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1
MATERIAŁ		profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej
KOLOR		stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana
OŚCIEŻNICA/OKUCIA		profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia	profilowe w stali nierdzewnej szczotkowanej otwarcia
SZKLENIE		U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...
DOP./OGNIOWA		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WSZYSTKIE WYMIARY DOMERZYĆ I SKORYGOWAĆ NA BUDOWIE, SZCZEGÓŁOWE WYPOSAŻENIE WG. PROJEKTU WYKONAWCZEGO																			

ZESTAWIENIE ŚLUSARKI ZESTAWÓW ZEWNĘTRZNYCH

OZNACZENIE		ZO6
SCHEMAT		
Wymiar stolarki	Si	-
	Wi	-
	Ru	11950/15100
	Ho	10500/ 23000/ 29990
Piętro I		-
Piętro II		1
Piętro III		-
Piętro IV		-
Piętro V		-
Suma	szt.	1
MATERIAŁ		profilowe w stali nierdzewnej
KOLOR		stal nierdzewna połerowana
OŚCIEŻNICA/OKUCIA		profilowe w stali nierdzewnej
SZKLENIE		U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...
DOP./OGNIOWA		-
WSZYSTKIE WYMIARY DOMERZYĆ I SKORYGOWAĆ NA BUDOWIE, SZCZEGÓŁOWE WYPOSAŻENIE WG. PROJEKTU WYKONAWCZEGO		

ZESTAWIENIE ŚLUSARKI ZEWNĘTRZNEJ

OZNACZENIE		ZSZ1	ZSZ1a	ZSZ2	ZSZ2a	ZSZ3	ZSZ3a
SCHEMAT		ZSZ1a ZSZ1	ZSZ1a ZSZ1 ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z ZSZ3	ZSZ2	ZSZ2a	ZSZ3 ZSZ2a ZSZ1a ZSZ1 ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z ZSZ1a	ZSZ3a ZSZ2a ZSZ1a ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z ZSZ1a
Wymiar stolarki	Si	1500	-	DRZWI 900+900	DRZWI 900+900	-	-
	Wi	2500	-	DRZWI 2440	DRZWI 2440	-	-
	Ru	3500	3300 (2 zsze=4421)	3100	3100	6300	6300
	Ho	3300/3500/Ad/ko 3000&ndsp	-	2490	2490	2490	2490
Linie / Pięta		-	-	-	-	-	-
Piętro II		2	2	1	1	1	1
Piętro III		-	-	-	-	-	-
Piętro 2		2	2	1	1	1	1
Suma	szt.	2	2	1	1	1	1
MATERIAŁ		DECH (BEKTON) Z PROFILI ZE STALI NIERDZEWNEJ	PSTAW PROFILOWY Z SYSTEMOWEJ KONSTRUKCJI ALUMINIOWEJ, MATOWA W KOLORZE	PSTAW PROFILOWY Z SYSTEMOWEJ KONSTRUKCJI ALUMINIOWEJ, MATOWA W KOLORZE	PSTAW PROFILOWY Z SYSTEMOWEJ KONSTRUKCJI ALUMINIOWEJ, MATOWA W KOLORZE	PSTAW PROFILOWY Z SYSTEMOWEJ KONSTRUKCJI ALUMINIOWEJ, MATOWA W KOLORZE	PSTAW PROFILOWY Z SYSTEMOWEJ KONSTRUKCJI ALUMINIOWEJ, MATOWA W KOLORZE
KOLOR		STAL NIERDZEWNA	STAL NIERDZEWNA	STAL NIERDZEWNA	STAL NIERDZEWNA	STAL NIERDZEWNA	STAL NIERDZEWNA
OŚCIEŻNICA		OSCIEŻNICA I PROFILOWA SYSTEMOWA	OSCIEŻNICA I PROFILOWA SYSTEMOWA	OSCIEŻNICA I PROFILOWA SYSTEMOWA	OSCIEŻNICA I PROFILOWA SYSTEMOWA	OSCIEŻNICA I PROFILOWA SYSTEMOWA	OSCIEŻNICA I PROFILOWA SYSTEMOWA
LOKALIZACJA		KOMUNIKACJA	KOMUNIKACJA	KOMUNIKACJA	KOMUNIKACJA	KOMUNIKACJA	KOMUNIKACJA
SZKLENIE		RECH BEZPIECZNE HARTOWANE, SZKLENIA KOLOWE EI 30	RECH BEZPIECZNE HARTOWANE, SZKLENIA KOLOWE EI 30	RECH BEZPIECZNE HARTOWANE, SZKLENIA KOLOWE EI 30	RECH BEZPIECZNE HARTOWANE, SZKLENIA KOLOWE EI 30	RECH BEZP. HARTOWANE EI 30, SZKLA STALE EI 60	SNZIE BEZP. HARTOWANE EI 30, SZKLA STALE EI 60
DOP./OGNIOWA		-	-	-	-	-	-
WSZYSTKIE WYMIARY DOMERZYĆ I SKORYGOWAĆ NA BUDOWIE							

ZESTAWIENIE ŚLUSARKI OKIENNEJ ZEWNĘTRZNEJ PARTER

OZNACZENIE		ZO1	ZO2	ZO3	ZO4	ZO5	ZO6	ZO7	ZO9
SCHEMAT									
Wymiar stolarki	Si	-	-	-	-	-	-	-	4
	Wi	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ru	4000	2300	5600	2300	5730	3450	2300	5700
	Ho	1500	1500	1000	3100	3100	3100	3100	3100
Piętro I		-	-	-	-	-	-	-	-
Piętro II		2	2	2	1	1	1	1	1
Piętro III		-	-	-	-	-	-	-	-
Piętro IV		-	-	-	-	-	-	-	-
Suma	szt.	2	2	2	1	1	1	1	1
MATERIAŁ		profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej
KOLOR		stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana	stal nierdzewna połerowana
OŚCIEŻNICA/OKUCIA		profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej	profilowe w stali nierdzewnej
SZKLENIE		U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...	U = 0,6 W/m²K (min 5mm - 21% ,6g/1cm kr/min/sek - 35% ,...
DOP./OGNIOWA		-	-	-	-	-	-	-	-
WSZYSTKIE WYMIARY DOMERZYĆ I SKORYGOWAĆ NA BUDOWIE, SZCZEGÓŁOWE WYPOSAŻENIE WG. PROJEKTU WYKONAWCZEGO									

UWAGA! WSZYSTKIE OKNA
DO POMIESZCZEŃ OTWIERALNE
ZABEZPIECZENIE BARIERKA SZKLANA

UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY DOMIERZYĆ I SKORYGOWAĆ NA BUDOWIE.
SZCZEGÓŁOWE WYPOSAŻENIE WG. OPISU TECH.

STANISŁAW KARPIEL USŁUGI ARCHITEKTONICZNE ul. Droga do Daniela 3, 34-500 Zakopane			
INWESTOR	Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, ul. Warszawska 24, 31-155 Kraków		
LOKALIZACJA	al. Jana Pawła II 37, dz. ew. nr 21/169, 212/45, obr. 6 Nowa Huta, Kraków		
INWESTYCJA	BUDOWA CENTRUM DYDAKTYCZNO-NAUKOWEGO NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII ENERGETYCZNYCH - BUDYNEK NR 2 WRAZ Z WEWNĘTRZNYMI INSTALACJAMI ELEKTRYCZNYMI, SŁABOPRĄDOWYMI, WODOCIĄGOWYMI, KANALIZACYJNYMI, CHŁODNICZĄ, WENTYLACJĄ I KLIMATYZACJĄ ORAZ INFRASTRUKTURĄ ZEWNĘTRZNĄ		
FAZA	P. WYKONAWCZY	BRANŻA	ARCHITEKTURA
AUTOR	mgr inż. arch, Tytus Stopa		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. arch. Stanisław Karpiel upr. bud. nr 4251/62		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Bartlomiej Bednarczyk upr. bud. nr MPOIA/014/2009		
ZESPÓŁ PROJEKTOWY	mgr inż. arch. Jacek Jarząbek mgr inż. arch. Jakub Wagner	DATA	12. 2015 r.
		SKALA	1:100
TEMAT RYSUNKU	ZESTAWIENIE ŚLUSARKI ZEWN.	NR RYS.	A04.8